



## CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

### Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**

FRENTE: 188 cm  
FONDO: 79,1 cm  
ALTURA: 86,3 cm

- **INTERIOR**

FRENTE: 175,3 cm  
FONDO: 60,9 cm  
ALTURA: 73,5 cm

### Embarque

- PESO: 105 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

### Rango de temperatura

- -18°C A -24°C

### Refrigerante

- R-290
- CARGA: 105 g

### Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A
- CONSUMO ENÉRGICO:  
5,5 KWH/24H

### Capacidad

- 22,71 Pies Cúbicos  
643,1 Litros

## CUALIDADES DEL EQUIPO

- Evaporador y condensador dinámico
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante c5 (Ciclopentano)
- 1 canastilla de alambre para exhibición
- Luz indicadora de encendido
- Puerta sólida con jaladera embutida
- Desagüe interior

## ESPECIFICACIONES OPCIONALES

- Puerta de acero inoxidable

